

# Система передова FCS EuroJet-Monoblock обеспечивает вытеснение сварочного аэрозоля на расстояние до 60 метров без прокладки внешних воздухопроводов



*Редакция продолжает знакомить читателей с эффективными решениями для промышленной вентиляции. Сегодня своими практическими рекомендациями делится Антон Пелипец, директор по продажам компании «Евролюкс Групп».*

Эксперт рассказывает, как предприятиям снизить предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ на больших производственных площадках при сварке крупногабаритных изделий, и представляет новую разработку — систему передова воздуха FCS EuroJet-Monoblock.

## О ПРОБЛЕМЕ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА НА КРУПНОГАБАРИТНЫХ ПРОИЗВОДСТВАХ

— Антон, ваша компания обладает значительным опытом внедрения систем самоочистки воздуха. Поделитесь, как сегодня промышленные предприятия решают задачу очистки воздуха при сварке крупногабаритных деталей? С какими сложностями сталкиваются технологи?

— Действительно, проблема носит массовый характер.

При выполнении в цеху сварочных работ, термической резки и механической обработки металла в воздушной среде образуется комплекс вредных примесей — сварочный аэрозоль, мелкодисперсная пыль оксидов металлов, токсичные газы.

Главная сложность при работе с крупногабаритными деталями заключается в невозможности применения традиционных систем местной вытяжки — приточных зонтов, всасывающих панелей или воздухопроводов. Перемещать их вдоль шва длиной 10–12 метров технически сложно и экономически нецелесообразно. В результате загрязняющие вещества накапливаются в объёме цеха, формируя устойчивое газопылевое облако.

## КАК СНИЗИТЬ ПДК НА БОЛЬШИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛОЩАДКАХ

— Какие технические решения показывают наибольшую эффективность для снижения ПДК в таких условиях?

— На крупных производственных площадках единственным рабочим методом является применение систем передова воздуха на базе центральных фильтровальных систем. Механизм работы следующий.

Сварочный аэрозоль, нагретый конвекционными потоками, поднимается вверх, на высоту 4–6 метров. Там он охлаждается и задерживается, образуя плотный загрязнённый слой по всему периметру цеха.

Система передова формирует горизонтальный направленный поток очищенного воздуха именно на этой высоте. Поток захватывает зависшее облако загрязнений и вытесняет его к вытяжным решёткам, подключённым к фильтровальному агрегату. После фильтрации очищенный воздух возвращается в рабочую зону, замыкая цикл циркуляции. Это позволяет предотвратить накопление вредных веществ и снизить ПДК в дыхательной зоне персонала.

Для обеспечения нормативных параметров воздушной среды мы также рекомендуем предусматривать отдельную приточную систему с локальной подачей свежего воздуха непосредственно в рабочую зону сварщиков. Система передова не заменяет общеобменную вентиляцию, но эффективно дополняет её, снимая основную нагрузку по удалению верхнего загрязнённого слоя.



Система передова воздуха FCS EuroJet-Monoblock

## НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ: FCS EUROJET-MONOBLOCK

— Какие решения вы предлагаете для цехов со сложными условиями монтажа — ограниченной высотой, насыщенностью крановыми путями и колоннами?

— Для таких случаев наша компания разработала и вывела на рынок инновационную систему передувания воздуха FCS EuroJet-Monoblock (ссылка на товар). Её ключевая особенность — конструкция «моноблок», объединяющая в едином корпусе воздухораспределительный блок и встроенные воздухопроводы.

### ЧТО ЭТО ДАЁТ ПРЕДПРИЯТИЮ

**Упрощение монтажа.** Исключается необходимость проектирования и прокладки внешних воздухопроводов по всему цеху. Система устанавливается как единый модуль.

**Компактность и свобода размещения.** Установка может располагаться в любой точке помещения даже при большом пролёте цеха и насыщенности внутренних коммуникаций.

**Дальность воздействия.** Приточные воздухораспределительные сопла обеспечивают распределение очищенного воздуха на расстоянии до 60 метров, что перекрывает большинство типовых пролётов промышленных зданий.

**Мобильность.** При изменении технологического процесса или перепланировке производственных линий систему передувания можно легко переместить. Конструкция не требует трудоёмкого демонтажа и повторного монтажа воздухопроводов, что снижает затраты на переоснащение.

— Каковы технические параметры линейки?

— Производительность модельного ряда варьируется от 3 500 до 22 000 м<sup>3</sup> в зависимости от модификации, что позволяет подобрать решение для участка любого масштаба. Площадь фильтрации — от 80 до 240 квадратных метров. Количество приточных сопел может варьироваться в соответствии с требованиями заказчика.

### РЕЗЮМЕ

— Дайте практическую рекомендацию: для каких предприятий система FCS EuroJet-Monoblock является приоритетным выбором?

— Данное оборудование предназначено для производственных площадок, где критически важны экономия пространства, гибкость технологических линий и скорость ввода системы в эксплуатацию.

Это идеальное решение для цехов сварки крупногабаритных металлоконструкций, судостроительных и вагоностроительных заводов, предприятий тяжёлого машиностроения. Система позволяет существенно снизить нагрузку на персонал, обеспечить соблюдение нормативов ПДК и повысить производительность труда за счёт улучшения условий работы.

Специалисты «Евролюкс Групп» готовы выполнить расчёт и подобрать оптимальную конфигурацию системы передувания под конкретные задачи вашего производства.

### СПРАВКА О КОМПАНИИ

ООО «Евролюкс Групп» ([www.eurolux.ru](http://www.eurolux.ru)) — проектирование, производство и монтаж фильтровентиляционного оборудования для промышленности. Основные направления: системы передувания воздуха, центральные фильтровальные агрегаты, комплексные решения для промышленной вентиляции и очистки газов.



# ЕВРОЛЮКС

производство чистого воздуха



FCS EuroJet-Monoblock

ООО «Евролюкс Групп»

[www.eurolux.ru](http://www.eurolux.ru)  
+7 (812) 493 45 00  
[info@eurolux.ru](mailto:info@eurolux.ru)

